



Nachhaltiges Regenwasser-Management mit dem ECORASTER®-System von HanseGrand®

Die ECORASTER® Bodengitter kombinieren sich ideal mit dem Speicher- und Pufferprinzip der dynamischen Schicht HanseMineral®.

Ihre Vorteile:

- Belastbare Oberflächen (auch LKW-tauglich)
- Bis zu 100% Versickerungsleistung
- Optimaler Niederschlagsspeicher
- Perfekte Wiederverdunstung von Wasser
- Lange Lebensdauer aufgrund des RAL- und TÜV-zertifizierten Materials



Denkbar einfacher Einbau

- ▶ **Schotter- oder Kiestragschicht**
gemäß ZTV SoB-StB, Dicke gemäß RStO, Körnungen 0/56–0/32 mm, uf3-Material (für erhöhte Durchlässigkeit)
- ▶ **Speicherschicht und Dynamische Schicht HanseMineral®**
Einbau 6-8 cm dick, Verdichtung dynamisch im leicht erdfeuchten Zustand
- ▶ **Bodengitter ECORASTER® inkl. Verfüllung**
Wabengitter Typ E40 oder E50 nach Anleitung des Herstellers auf 3-5 cm Hartstein-Splittbettung 2/5–3/7 mm verlegen. Wabenverfüllung mit Splitt, Riesel oder geeigneten Substraten möglich.



HOLEN SIE SICH WEITERE INFOS »

Ihr Ansprechpartner für das neue ECORASTER® System von HanseGrand®:

Guido Schilling

Tel. :+49 17 6 / 11 97 73 18

E-Mail: g.schilling@kutter-galabau.de



Fachberatung und Lieferant für das neue ECORASTER® System von HanseGrand®:

Hermann Kutter GmbH & Co. KG • Buxheimer Straße 116 • 87700 Memmingen

Tel. 0 83 31/97 73 - 0 • Fax 0 83 31/97 73 - 50 • info@kutter-galabau.de • www.kutter-galabau.de